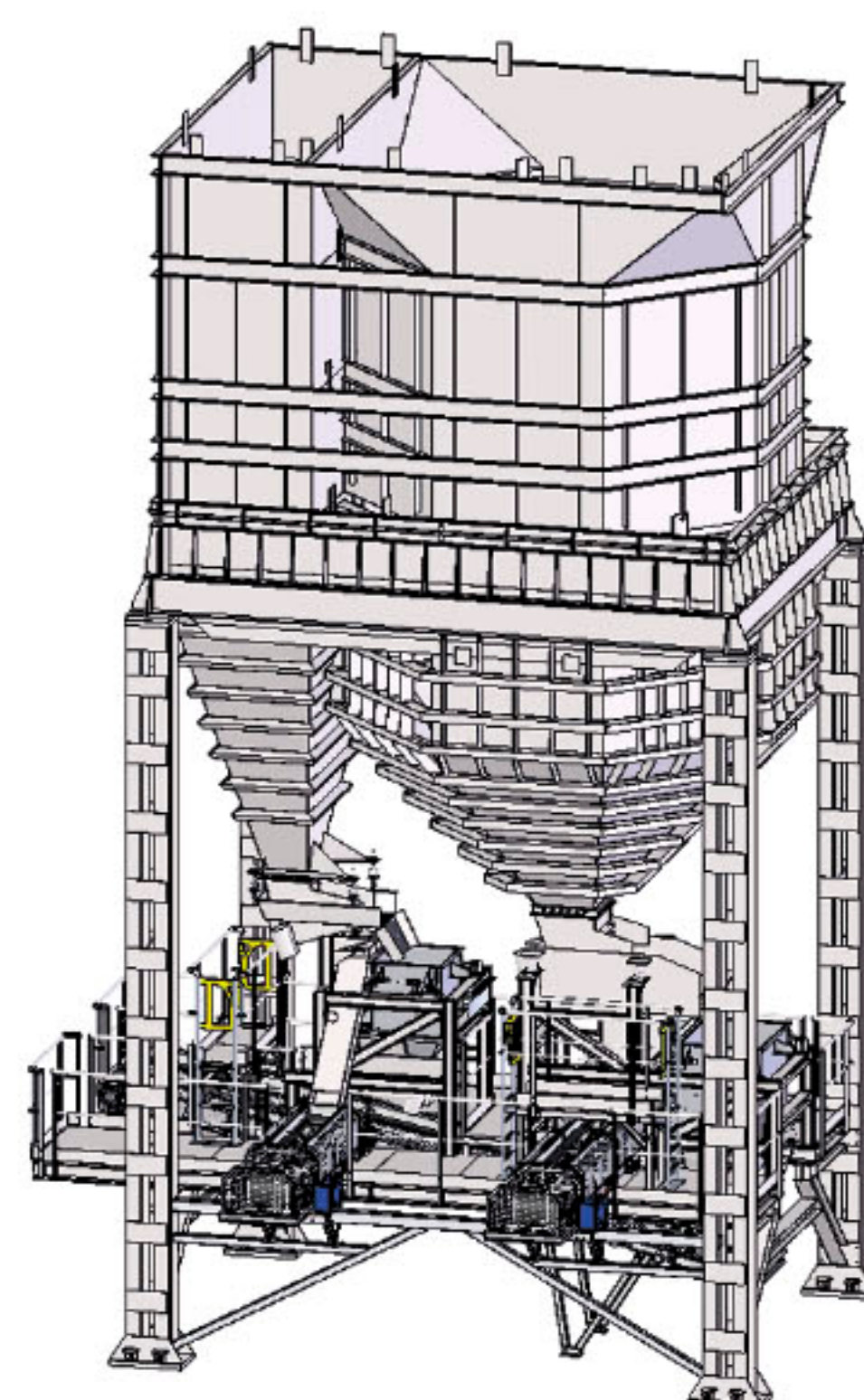
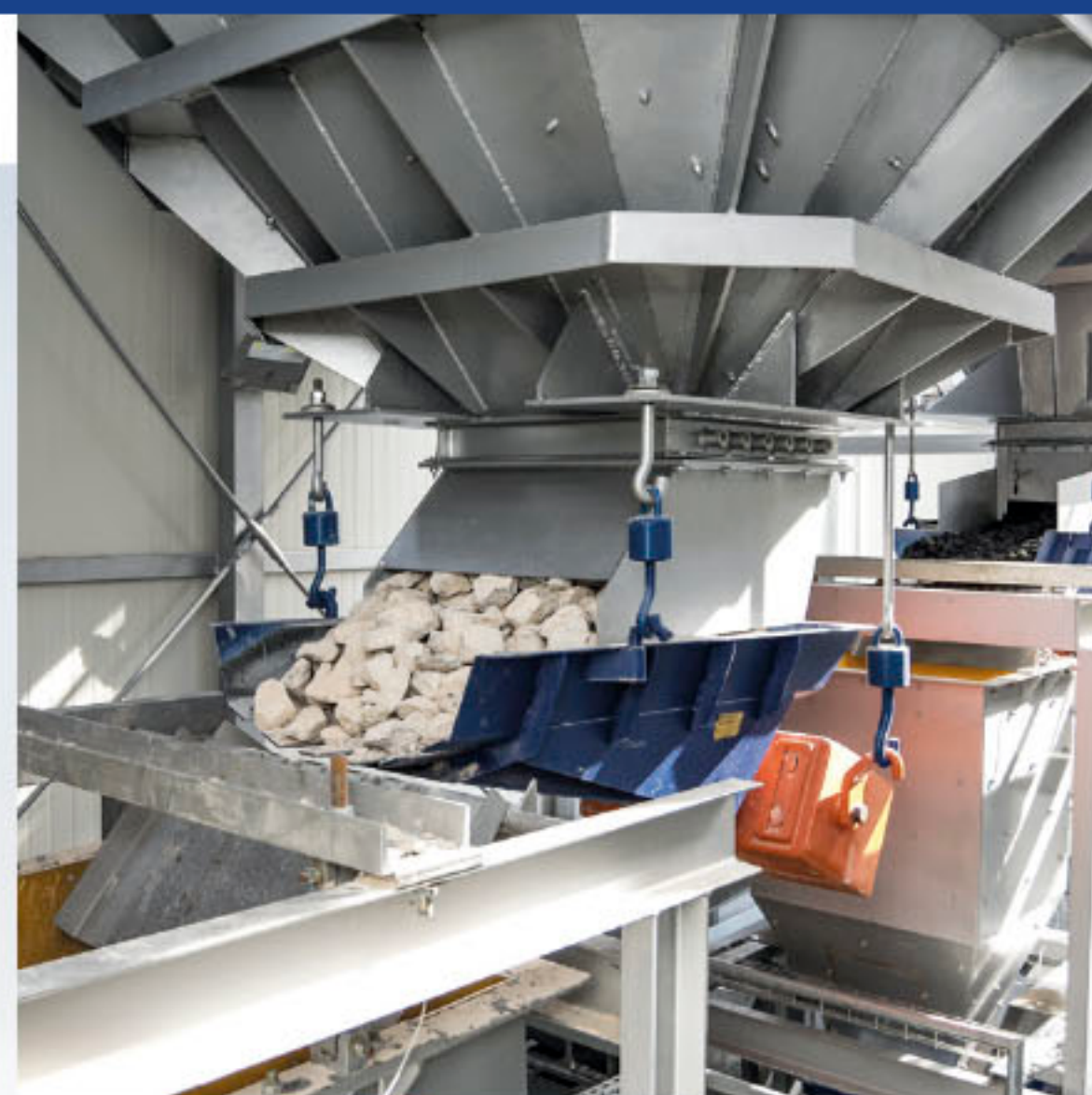




INSTALACJA PRZYGOTOWANIA MIESZANKI





Przeznaczenie

Instalacja magazynowania i przygotowania mieszanki odpowiedzialna jest za proces zapewnienia odpowiedniej ilości składników wsadu oraz przygotowanie jej i podanie do kubła wyciągu skośnego lub innego systemu transportu. Jest stałym elementem każdej instalacji z pojedynczym piecem wapiennym lub baterią pieców. Za zgromadzenie materiału odpowiada zbiornik surowców. Przygotowanie porcji wsadu o pożądanych parametrach jest procesem trój etapowym i realizowane jest w systemie przygotowania mieszanki.

Budowa i zasada działania

Zbiornik surowców jak i system przygotowania mieszanki mogą być oferowane zarówno jako kompletny system jak i niezależnie. W przypadku obiektów istniejących, wymagających modernizacji dostosowujemy nasz układ do aktualnej sytuacji.

Zbiornik surowców

Składa się z dwóch prostopadłościennych komór zaopatrzonych w dolnej części w leje zakończone króćcami przyłączeniowymi. Całość zbiornika jest konstrukcją stalową zabudowaną na ramie nośnej wspartej na czterech słupach. Standardowo pojemność zbiornika zapewnia 24 godzinny zapas surowców. Jego wielkość dobierana jest w zależności od pojemności roboczej pieca wapiennego. Większa z komór służy do magazynowania kamienia wapiennego. Do mniejszej wsypywany jest koks lub antracyt. Do pomiaru poziomu materiału w każdej z komór stosowane są czujniki radarowe. Rozdział materiału do poszczególnych komór odbywa się z wykorzystaniem przenośnika rewersyjnego lub rozdzielacza dwudrogowego. Zbiornik surowców dostarczany jest wraz z klatką schodową zapewniającą dostęp do górnej części zbiornika oraz z podestem umożliwiającym obsługę urządzeń dostarczających surowce do zbiornika.

Instalacja przygotowania mieszanki

Zainstalowana pod zbiornikiem surowców instalacja składa się z czterech podajników wibracyjnych, dwóch przenośników taśmowych odsiewek, dwóch systemów ważących oraz przenośnika mieszanki. W pierwszym etapie za pomocą podajników wibracyjnych wyposażonych w ruszty odsiewamy drobną frakcję surowca, tak aby do pieca trafiła wyłącznie mieszanka o odpowiednim uziarnieniu. Przelatujący przez ruszt materiał odprowadzany jest do zasieku z wykorzystaniem dwóch przenośników taśmowych. Większa frakcja każdego z materiałów zostaje wsypana do komór ważących, na których zamontowano przetworniki tensometryczne. W następnym kroku instalacja otrzymuje informację o konieczności uzupełnienia mieszanki w piecu wapiennym. Uruchamiany jest przenośnik taśmowy mieszanki, na który dozowane są kamień wapienny i paliwo stałe w taki sposób aby uzyskać równomierne wymieszanie oraz odpowiedni udział procentowy składników. Dozowanie odbywa się z wykorzystaniem podajników wibracyjnych, posiadających możliwość regulacji strumienia wydajności. Cykl załadunku kończy się w momencie gdy mieszanka o założonej w systemie operacyjnym wadze zostanie wsypana do kubła wyciągu skośnego.

Na życzenie Klienta możliwe jest zainstalowanie zbiornika pośredniego mieszanki, którego zadaniem jest przyspieszenie procesu załadunku mieszanki do kubła skipu a co za tym idzie zwiększenie wydajności procesu przygotowania i załadunku mieszanki do pieca. Wszystkie urządzenia wyposażone są w niezbędne elementy pomiarowe i kontrolne. Instalacja przygotowania mieszanki oferowana jest wraz z konstrukcją wsporczą oraz podestami zapewniającymi dostęp do miejsc serwisowych.

Charakterystyka techniczna

URZĄDZENIE	–	dozator kamienia	dozator koksu
WYDAJNOŚĆ	m ³ /h	180	120
TYP PODAJNIKA	–	wibracyjny	
MOC	kW	2x 1,5	2x 1,5
TYP CZUJNIKA WAGOWEGO	–	tensometryczny	
ZAKRES	kg	3 000	1 000