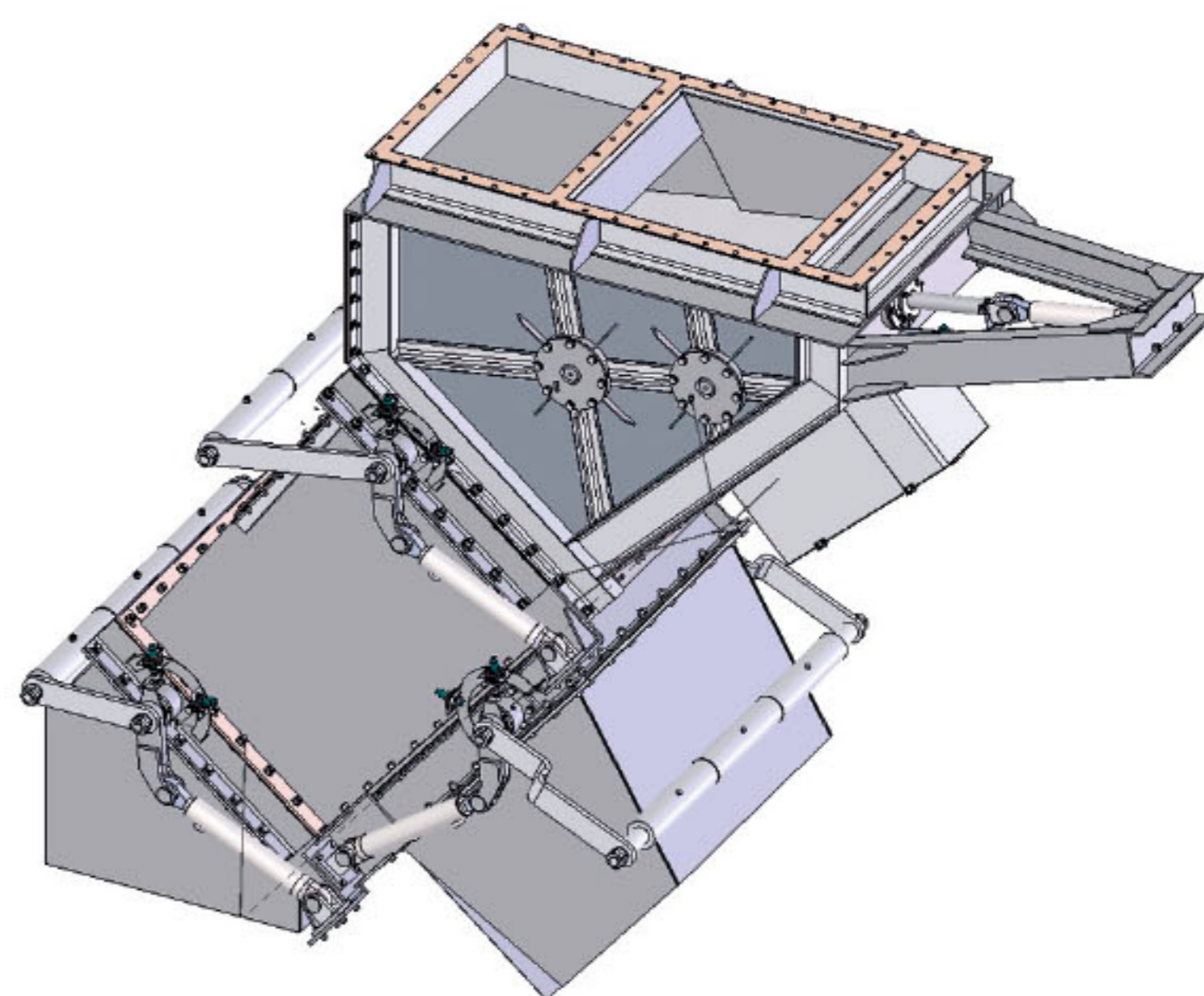
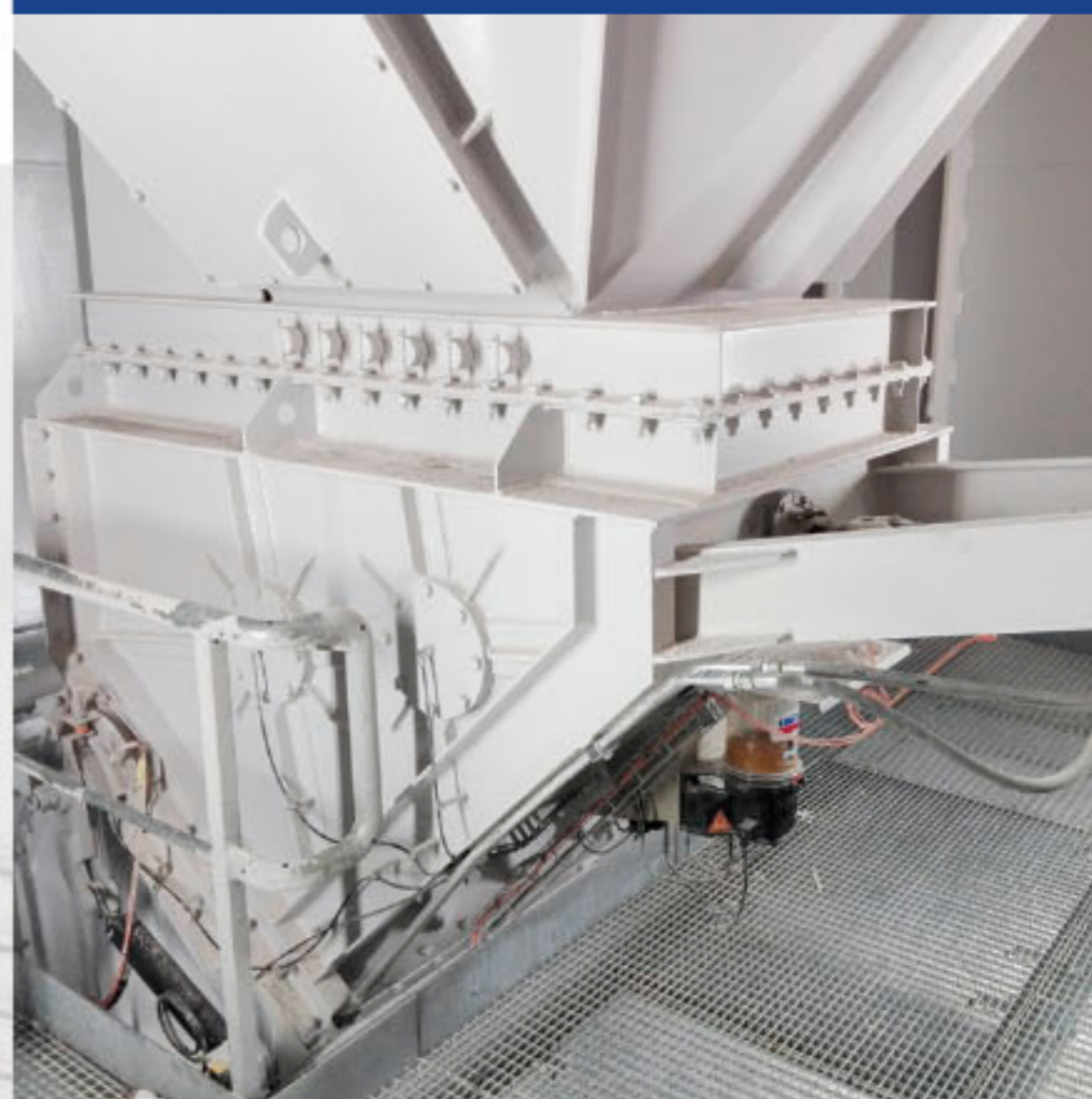




## UCIĄG WAPNA







## Przeznaczenie

Uciąg wapna 3NM jest zespołem pieca wapiennego nie występuje jako oddzielne urządzenie. Spełnia on następujące funkcje:

- odbiór wapna ze zbiornika podpiecowego,
- dozowanie wapna do lasownicy,
- odbiór wapna nadmiarowego,
- śluzowe zamknięcie przestrzeni szybu pieca.

## Budowa i zasada działania

Uciąg wapna oferowany jest jako jednodrogowy i dwudrogowy. Składa się z:

- korpusu – zespołu kłapy,
- komory podajnika,
- komory pośredniej,
- komory wyładowczej,
- komory wysypowej.

Komory usytuowane są jedna nad drugą, zgodnie ze spływem grawitacyjnym. W komorze podajnika zainstalowany jest podajnik posuwisto-zwrotny. Cały uciąg wapna 3NM mocowany jest kołnierzem z ceownika do kołnierza zbiornika podpiecowego.

Budowa uciągu wapna dwudrogowego umożliwia podawanie wapna na odkład. W przypadku przepelnienia wapnem głównej linii technologicznej należy uruchomić pracę uciągu wapna 3NM na odkład. Cały cykl pracy uciągu wapna przebiega identycznie jak przy podawaniu do lasowania z jedną tylko różnicą, że zamiast kłapy pomiędzy komorą pośrednią a komorą wyładowczą działa kłapa pomiędzy komorą pośrednią a komorą wysypową. Przemienna praca kłap pozwala na wyładowywanie wapna ze zbiornika podpiecowego zachowując szczelność przestrzeni piecowej.

W przypadku uciągu wapna jednodrogowego podawanie wapna na odkład jest realizowane poprzez rozdzielacz wapna będący dodatkowym urządzeniem.

## Opis budowy instalacji hydraulicznej

Wszystkie ruchy funkcjonalne realizowane są przy pomocy instalacji hydraulicznej, która składa się z:

- siłownika hydraulicznego podajnika,
- agregatu hydraulicznego,
- zespołu hydro-akumulatorów membranowych.

Agregat hydrauliczny umiejscowiony jest na podeście przy uciągu wapna 3NM. Zespół hydroakumulatorów umiejscowiony jest na podeście przy agregacie hydraulicznym.

## Charakterystyka techniczna

ILOŚĆ KLAP ŚLUZUJĄCYCH	–	2 (2NM), 3 (3NM)
WYDAJNOŚĆ	t/d	do 200
CIĘŻAR NOMINALNY PORCJI WAPNA JEDNEGO SUWU	kg	10 – 40
CZAS TRWANIA JEDNEGO CYKLU	s	15 – 60
ILOŚĆ SUWÓW PODAJNIKA W JEDNYM CYKLU	–	1 – 5
DŁUGOŚĆ SUWU PODAJNIKA WAPNA	mm	100 – 250
MAX. TEMPERATURA UCIĄGANEGO WAPNA	°C	100
CIŚNIENIE ROBOCZE W INSTALACJI HYDRAULICZNEJ	bar	60 – 90