



SYSTEM ODPYLANIA





Przeznaczenie

System odpylania służy przede wszystkim poprawie warunków bezpieczeństwa i higieny pracy personelu obsługującego. Wpływa on korzystnie także na żywotność urządzeń niwelując skutki uszkodzeń i zużycia wynikających z pracy w środowisku zapyłonym. Jest on szczególnie zalecany w miejscach gdzie mamy do czynienia z transportem i przesypem materiałów sypkich posiadających w swoim składzie frakcję pyłową. Sprawdza się także w instalacjach, wyposażonych w urządzenia pracujące w atmosferze nadciśnienia, z których frakcja pyłu wydostaje się na zewnątrz. Charakteryzuje się niezawodnością a ilość prac konserwacyjnych ograniczona jest do minimum. Oczyszczone powietrze spełnia wszelkie normy czystości.

Budowa i zasada działania

Standardowa instalacja odpylania składa się z przyłączy ssawnych, których zadaniem jest zassanie pyłu, rurociągów powietrza zanieczyszczonego, filtra odpylającego, wentylatora odciągowego (zintegrowanego z filtrem lub wolnostojącego), rurociągów powietrza oczyszczonego i dozownika celkowego. W zależności od miejsca odprowadzenia pyłu instalowane są przenośniki lub rurociągi zrzutu pyłu. Każdy filtr wyposażony jest w kolektor sprężonego powietrza, na którym zabudowane są dysze oraz elektrozawory oczyszczające worki filtracyjne. Za realizację procesu odpylania w filtrze odpowiada sterownik.

Typoszereg odpylaczy oferowany jest w wersji modułowej o powierzchniach filtracji. Liczba modułów zależy od powierzchni filtracji. Istnieje możliwość dostarczenia różnego typu kaset filtrujących, takich jak z zabezpieczeniem przeciwwybuchowym oraz wykonanych ze stali nierdzewnej, dostosowanych do specjalnych wymagań klienta. Oferowane przez nas filtry charakteryzują się wyjątkowo zwartą budową oraz dużą wydajnością. Mogą być instalowane zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń.

Zasysane przez wentylator odciągowy zanieczyszczone powietrze jest rozprowadzane przez płytę deflektora i perforowany separator stalowy, tak aby równomiernie rozsiać pył po całej powierzchni kasety filtrującej. Powietrze jest filtrowane przez kasety filtrujące, a pył osiada na zewnętrznej powierzchni materiału filtracyjnego, przez co wraz z upływem czasu wzrastają opory przepływu filtrowanego powietrza przez materiał kasety. Proces oczyszczania worków filtrujących rozpoczyna się automatycznie po osiągnięciu zadanej różnicy ciśnień lub po upływie zaprogramowanego czasu. Kasety filtrujące są czyszczone krótkimi impulsami sprężonego powietrza wspomaganego działaniem dysz Venturi'ego umieszczonych u góry kasety filtrującej. Pył opada do leja zsykowego, który w zależności od wersji urządzenia może być wyposażony w przenośnik wygarniający. Na wylocie pyłu z filtra zainstalowany jest dozownik celkowy, którego zadaniem jest utrzymanie odpowiedniego ciśnienia w filtrze.

Charakterystyka techniczna

POWIERZCHNIA FILTRACJI	m ²	15 – 500
LICZBA MODUŁÓW	–	4 – 8
STRUMIEŃ PRZEPŁYWU POWIETRZA	m ³ /godz	1 700 – 10 000
ŚREDNICE WLOTÓW I WYLOTÓW	mm	160 – 560
MATERIAŁ TRANSPORTOWANY	–	pyły, dymy
TEMPERATURA PRACY	°C	-20 – 70
METODA CZYSZCZENIA	–	impuls sprężonego powietrza
MATERIAŁ FILTRACYJNY	–	poliester