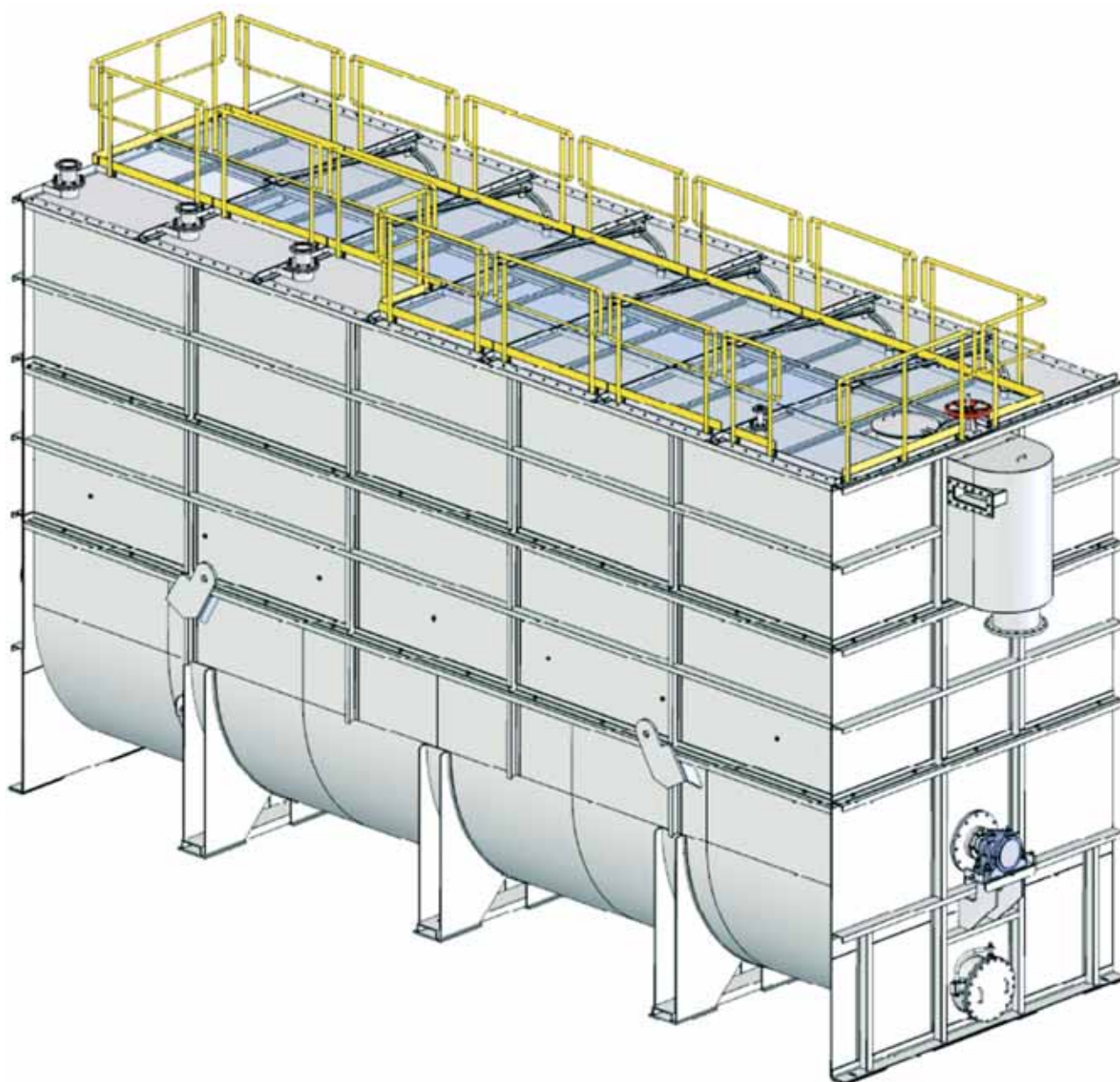


DEFEKATOR WSTĘPNY



Przeznaczenie

Defekator wstępny przeznaczony jest do wstępnego progresywnego nawapniania w celu zalkalizowania soku, wydzielenia z soku niecukrów tworzących z wapnem połączenia nierozpuszczalne, spowodowanie koagulacji czyli wytrącenie w postaci osadu i możliwie dużej ilości koloidów oraz powstrzymanie rozwoju drobnoustrojów.

Opis działania

Sok dyfuzyjny doprowadza się od strony napędu króćcem do komory pierwszej, skąd intensywnie mieszany przechodzi dołem pod przegrodą stałą do następnych komór. W komorze siódmej ostatniej stosuje się dawkowanie mleka wapiennego doprowadzonego króćcem. Sok nawapniany i dobrze wymieszany w siódmej komorze przechodzi na defekację główną, część jego natomiast wraca przez ustawioną skośnie przegrodę regulującą do poprzedniej komory powoli nawapniając znajdujący się sok. Ilość soku zawracanego można regulować wielkością kąta ustawienia przegród regulujących, oraz liczba obrotów mieszadła. Regulacja ta powinna zapewniać odpowiednie pH soku w komorze, jako warunek prawidłowego przebiegu procesu, pozwalający uniknąć procesu pienienia i osiągnięcia właściwej progresji nawapniania w pozostałych komorach defekatora.

Charakterystyka techniczna

TYP	Briegel-Muller, poziomy	
WYDAJNOŚĆ	8000 t/24h	10000 t/24h
ILOŚĆ KOMÓR	7	7
POJEMNOŚĆ ROBOCZA	220- 270 m ³	298 – 376 m ³
MASA URZĄDZENIA	60,2 t	79,0 t
MASA Z NAPEŁNIENIEM	330 t	468 t
MOC NAPĘDU	55 kW	75 kW
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	9,7 1/min	9,0 1/min
NAPIĘCIE ZASILANIA	400V	400V
DŁUGOŚĆ	12000 mm	12000 mm
SZEROKOŚĆ	4200 mm	4600 mm
WYSOKOŚĆ	6800 mm	7800 mm

Defekator – wymiary gabarytowe

